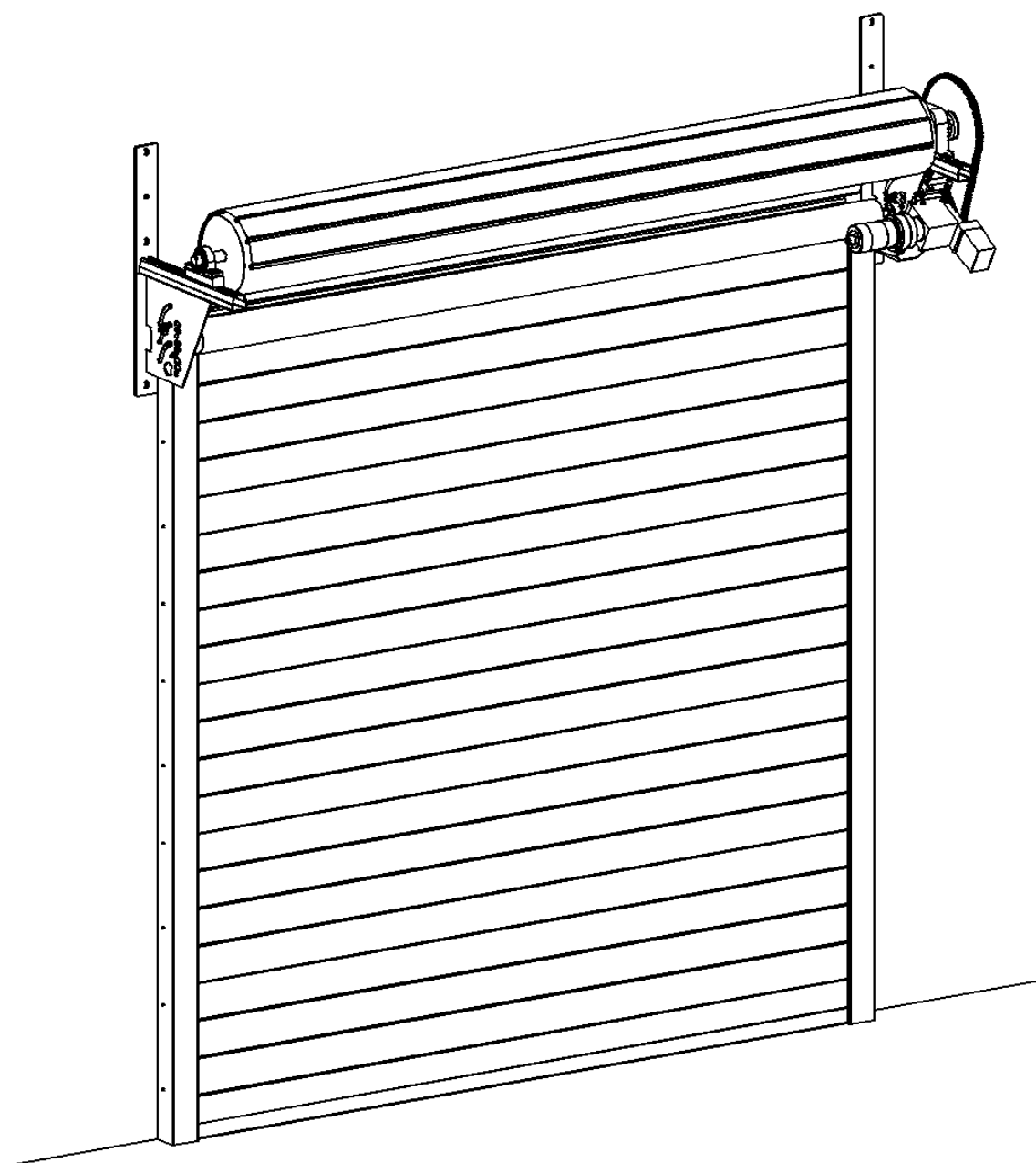


Manuel d'installation

RGS 60 EI 60 DP1

et RGS 120 EI 120 DP1



1. AVIS AVANT L'INSTALLATION	1
2. VÉRIFICATION DE LA LIVRAISON	2
3. VÉRIFICATION DE L'ÉTAT DE PRÉPARATION DE LA CONSTRUCTION SELON LE PLAN	11
4. INSTALLATION.....	12
4.1 Installation des parenthèses	12
4.2 Installation des guides verticaux.....	16
4.3 Installation du lattage horizontal.....	18
4.4 Installation des supports avec palier et frein de sécurité.....	21
4.5 Installation du rouleau de pression	22
4.6 Installation du moteur.....	24
4.7 Installation de la chaîne et de la roue sur l'arbre.....	27
4.8 Chaîne	29
4.9 Connexion du boîtier de contrôle	30
4.10 Déroulement des lames.....	30
4.11 Installation des revêtements des guides latéraux	31
5. ACHÈVEMENT DE L'INSTALLATION	33
5.1 Ajustement final	33
5.2 Informations sur la garantie	33

1. AVIS AVANT L'INSTALLATION

Veuillez lire attentivement les instructions et les suivre pas à pas. Vous obtiendrez des informations importantes sur l'installation et le fonctionnement sûrs de vos portails, ainsi que sur leur entretien et leurs réparations.

Une utilisation professionnelle et un entretien approprié influencent considérablement les performances et la facilité d'entretien du système de porte. Des erreurs de fonctionnement et un entretien inadéquat entraînent des dysfonctionnements qui peuvent normalement être évités. Votre satisfaction et votre sécurité de fonctionnement à long terme ne sont garanties qu'en cas d'utilisation professionnelle et de maintenance appropriée.

Lignes directrices importantes :

- Suivez les instructions mentionnées dans ce manuel.
- Une mauvaise installation ou maintenance de la porte peut entraîner des blessures mortelles. Pour votre propre sécurité, faites faire l'installation par une entreprise qualifiée.
- La porte de transport ne part que sur une palette spéciale. Pendant le transport sans palette, vous pouvez endommager la surface de la porte.
- Ces portes s'ouvrent et se ferment verticalement. C'est pourquoi il faut s'assurer que pendant le fonctionnement de la porte, il n'y a pas de personnes dans la zone de mouvement de la porte - en particulier des enfants - et qu'aucun objet ne bloque le mouvement de la porte.
- N'utilisez le système de porte que s'il est en parfait état technique. Un dysfonctionnement du système de porte peut entraîner des blessures mortelles.
- Assurez-vous que pendant toutes les inspections, réparations et nettoyages, le système de porte n'est pas contrôlé par une tierce partie.
- Ne modifiez ni ne supprimez aucune partie fonctionnelle ! Vous pourrez ainsi mettre hors service des composants de sécurité importants.
- N'installez pas de pièces structurelles supplémentaires. Toutes les pièces structurelles sont faites sur mesure et s'adaptent exactement les unes aux autres. Des pièces supplémentaires montées peuvent surcharger la structure de la porte et entraîner des blessures mortelles.

Équipement de travail :

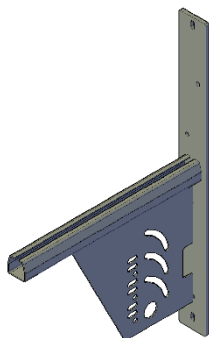
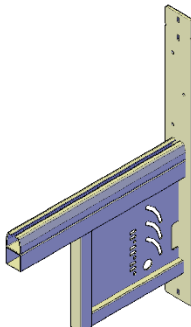
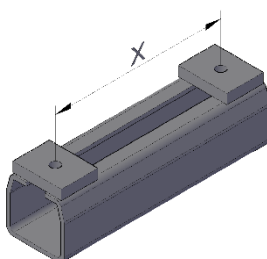
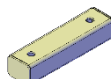
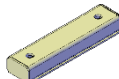
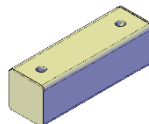
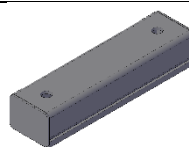
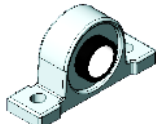
- N'utilisez que des outils adaptés à l'installation du système de porte et des équipements appropriés.

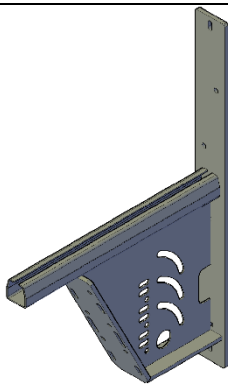
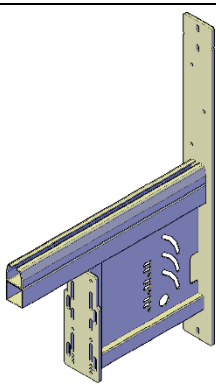
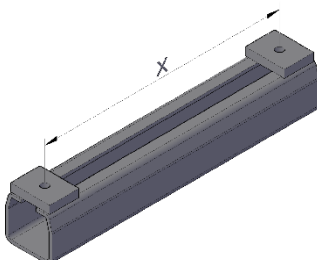
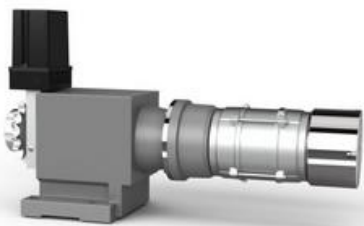
Rassemblez tous les équipements de travail suivants :

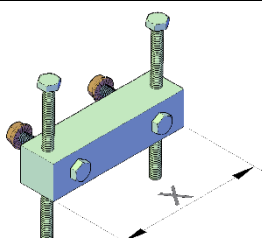
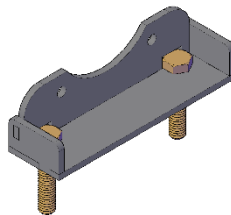
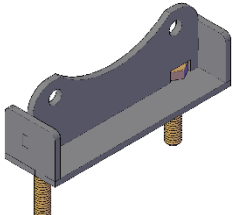
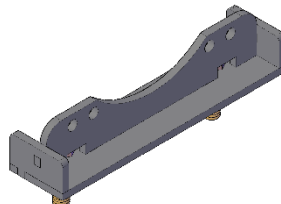
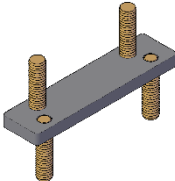
- Matériel de levage approprié (chariot élévateur, grue) pour soulever le rouleau et le placer sur les supports (attention au poids total du portail mentionné sur les plans d'installation)
- Plate-forme de levage ou échafaudage approprié
- Exercice
- Broyeur
- Jeu de clés
- Dispositifs optiques de nivellement
- Tournevis ACCU
- Robinets à vis (en cas de montage sur une structure en acier)

2. VÉRIFICATION DE LA LIVRAISON

Avant de commencer l'installation, retirez le dessin technique et la liste de cadence de l'emballage et assurez-vous que la livraison correspond à la liste de colisage.

SUPPORT PLACÉ SUR LE CÔTÉ DU PALIER				
1.1	Support sur le côté du palier			
	Pour les portails avec moteurs FS 15.20, 25.20, KE 20.24 - 40.24 et avec frein de sécurité max. FG 120-50		Pour les portails avec moteurs FS 50.20, 110.18, KE 40.24, 60.24, 80.24, 120.24 et avec frein de sécurité FG 220-60 à FG 360-80	
				
	Type 1		Type 2	
1.2	Support de palier UNI pour l'ancrage du palier au support			
		Pour les parenthèses de type 1	Portant	Pitch X
			UCP 208	137 mm
		Pour les parenthèses de type 2	UCP 210	159 mm
			UCP 210	159 mm
			UCP 212	184 mm
			UCP 216	232 mm
1.3	Sous-couche du roulement à rouleaux principal			
	Pour le port UCP 208	Pour le port des UCP 210	Pour avoir porté les UCP 212	Pour le palier UCP 216
				
1.4	Roulement du rouleau principal			
	UCP 208 (Pour l'arbre du rouleau principal Ø40 mm)	UCP 210 (Pour l'arbre du rouleau principal Ø50 mm)	UCP 212 (Pour l'arbre du rouleau principal Ø60 mm)	UCP 216 (Pour l'arbre du rouleau principal Ø80 mm)
				
1.5	Attaches			

SUPPORT PLACÉ SUR LE CÔTÉ DU FREIN DE SÉCURITÉ ET DU MOTEUR					
2.1	Support pour le frein de sécurité et le moteur				
	Pour les portails avec moteurs FS 15.20, 25.20, KE 9.24, 20.24 - 40.24 et avec frein de sécurité max. FG 120-50		pour portails avec moteurs FS 50.20, 110.18, KE 40.24, 60.24, 80.24, 120.24 et avec frein de sécurité FG 220-60 à 360-80		
	 type 1		 type 2		
2.2	support de palier UNI pour l'ancrage du frein de sécurité au support				
			frein de sécurité	pitch X	
		entre parenthèses type 1	FG 40-30, 80-40, 120-50	240 mm	
		entre parenthèses type 2	FG 120-50	240 mm	
		FG 220-60, 360-80	360 mm		
2.3	frein de sécurité ; type en fonction des dimensions de la porte (le chiffre après le trait d'union indique le diamètre de l'arbre du rouleau principal)				
	FG 40-30	FG 80-40	FG 120-50	FG 220-60	FG 360-80
					
2.4	moteur				
	FS 15.20, 25.20, 50.20, 110.18		KE 9.24, 20.24, 30.24, 40.24, KE 40.24, 60.24, 80.24, 120.24		
					

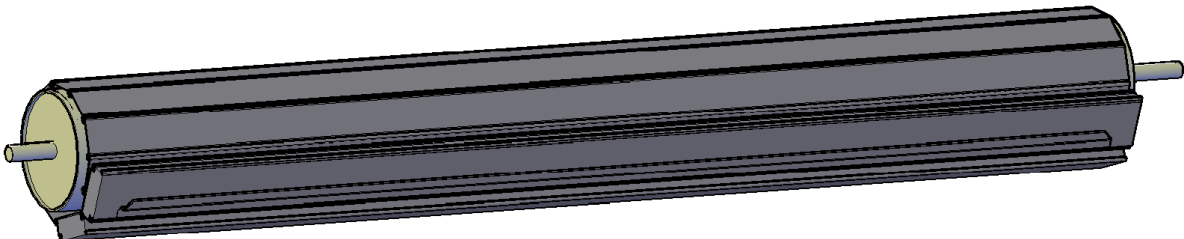
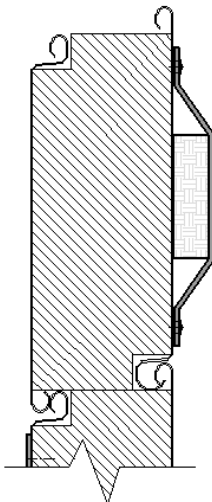
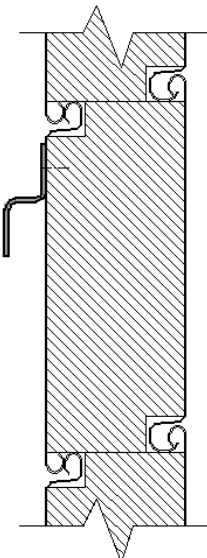
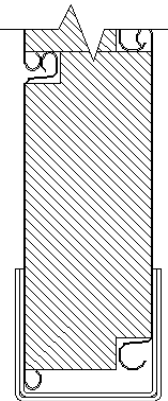
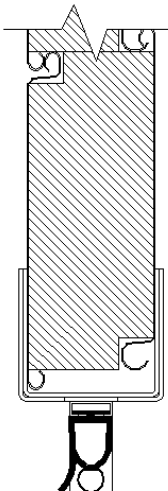
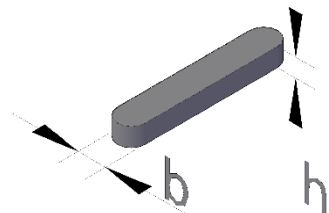
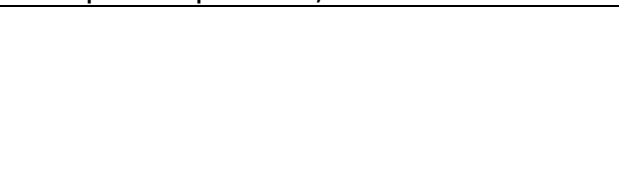
2.5	petite roue à chaîne du moteur			
	diamètre intérieur en fonction de l'arbre du moteur, en général 14 dents, type en fonction de la chaîne			
		5/8" x 3/8"	(10 B-1)	
		3/4" x 7/16"	(12 B-1)	
		1" x 17,02 mm	(16 B-1)	
1 1/4" x 3/4"		(20 B-1)		
2.6	la clavette de l'arbre de sortie du moteur (partie de la livraison du moteur)			
2.7	bloc fileté pour la tension de la chaîne (pour les moteurs FS 1 pc, pour les moteurs KE 2 pcs)			
			largeur X	
		pour les parenthèses de type 1	120 mm	
		pour les parenthèses de type 2	140 mm	
2.8	entretoise du moteur (2 pièces)			
	KE 9.24	KE 20.24 - 40.24	KE 60.24 - 120.24	FS 25.20
				
2.9	attaches			

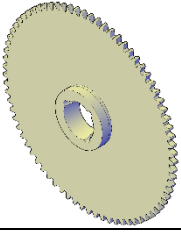
GUIDES

3.1	guide complet à gauche et à droite	
	pour les portes RGS 60	pour les portes RGS 120 et pour les portails RGS 60 largeur $\geq 6m$
3.2	1 partie 1 - corps du guide 2 partie 2 - corps du guide 3 partie 3 - couverture du guide 4 vis à tête fraisée M6x20 + écrou à collerette M6 5 rainure pour l'ancrage au mur Profil des 6 garages * * - uniquement en cas de scellement du cadre détail du profil du garage *	
3.2	attaches	

LATTAGE HORIZONTAL

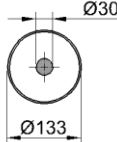
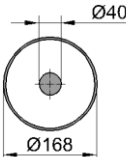
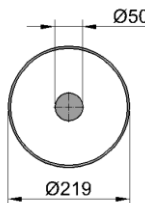
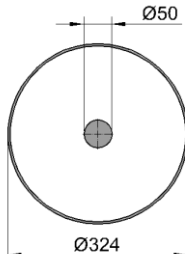
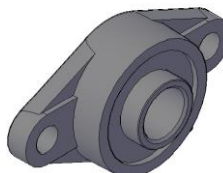
4.1	profil du lattage			
	pour les portes RGS 60		pour les portes RGS 120	
	sans scellement du cadre	avec scellement du cadre	sans scellement du cadre	avec scellement du cadre
4.1				
	1 - profil d'étanchéité DOCO pour portails avec étanchéité du cadre			
4.2	attaches			

ROULEAU PRINCIPAL				
5.1	rouleau principal comprenant 9 pcs de lames non isolées et min. 2 pcs de lames isolées			
				
5.2	nombre de lames isolées en fonction de la hauteur de la porte			
	barre de pression, rivetée à la première ou à la deuxième lame isolée	contrepartie du profil, rivetée à la deuxième lame isolée	lame de fond	
			sans bord de sécurité	avec bord de sécurité
				
5.3	Clé d'arbre pour la grande roue à chaîne + clé d'arbre pour le frein de sécurité (sur l'arbre du rouleau principal)			
		diamètre de l'arbre	dimensions de la clavette de l'arbre b x h	
		40 mm	12 x 8 mm	
		50 mm	14 x 9 mm	
		60 mm	18 x 11 mm	
		75 mm	20 x 12 mm	
		80 mm	22 x 14 mm	
5.4	grande roue à chaîne			
	roue pour Taper Lock, 76 dents en standard, type selon la chaîne			
		5/8" x 3/8"	(10 B-1)	
		3/4" x 7/16"	(12 B-1)	
		1" x 17,02 mm	(16 B-1)	

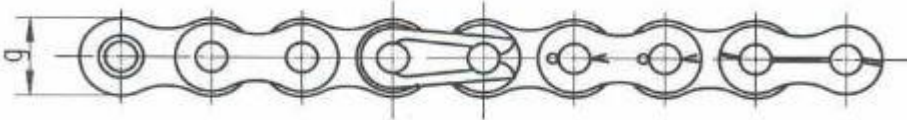
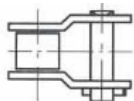
		1 1/4" x 3/4" (20 B-1)
--	---	------------------------

5.5	douille de serrage Taper Lock pour grande roue à chaîne		
		type de chaîne	Verrouillage conique
		10 B-1	2012 / 40, 50
		12 B-1	2517 / 40,50,60
		16 B-1	3020 / 60, 75

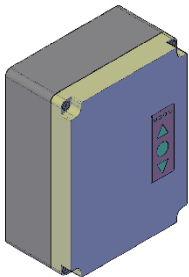
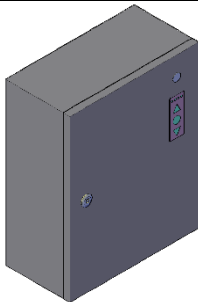
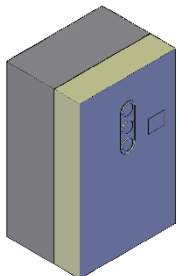
ROULEAU DE PRESSION

6.1	rouleau de pression ; diamètre du rouleau et de l'arbre en fonction de la largeur de la porte			
	< 4,5m	4,50m - 5,99m	6,0 millions - 8,99 millions	≥ 9,0m
				
6.2	roulements pour rouleau de pression (2pcs)			
	UCFL 206 (pour arbre de rouleau de pression Ø30mm)	UCFL 208 (pour arbre de rouleau de pression Ø40mm)	UCFL 210 (pour arbre de rouleau de pression Ø50mm)	
				
6.3	attaches			

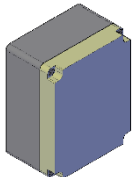
CHAÎNE

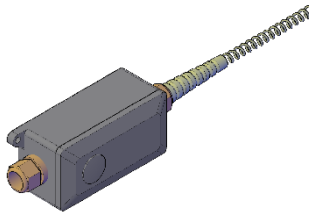
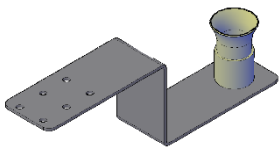
7.1	chaîne ; type en fonction des dimensions de la porte		
	10B-1 ($g = 14,73 \text{ mm}$)	12B-1 ($g = 16,13 \text{ mm}$)	16B-1 ($g = 21,08 \text{ mm}$)
			
7.2	maillon de chaîne		
			

CONTROLE

8.1	boîtier de contrôle + manuel d'installation		
	FSTRONIC DES-FS	FSTRONIC DES-FI	TS 97x
			
8.2	câble de moteur		

AUTRE

9.1	accessoires supplémentaires - selon la spécification de la commande			
9.2	matériel d'installation - la livraison standard ne comprend pas les boulons pour l'installation dans la structure de support - possibilité de commander selon le type de structure de support (mur, structure en acier)			
	matériau d'ancrage recommandé			
	matériau de la paroi	entre parenthèses	guides	lattage
	concret	ancrage au béton M12x110 (par exemple, Hilti HSA)	prise murale (par ex. Fisher SX) 8x65 mm + vis à tête cylindrique 6x80 mm	prise murale (par exemple Fisher SX) 8x65 mm + vis à tête fraisée 6x80 mm
	structure en acier	vis M12x min. 30	TEX 6,3x45 mm avec tête hexagonale	TEX 5,5x45 mm avec tête fraisée
	mur en céramique (Porotherm)	ancrage avec tige filetée M12 à travers le mur + plaques d'écartement	prise murale (par ex. Fisher SX) 8x65 mm + vis à tête cylindrique 6x80 mm	prise murale (par exemple Fisher SX) 8x65 mm + vis à tête fraisée 6x80 mm
	gaz-silicate (Ytong)			
	mur en briques pleines	tige filetée M12 + ancrage chimique		
exemple d'accessoires électriques optionnels				
9.3	module optionnel de batterie pour FSTRONIC DES-FS			
				
9.4	boîte de connexion avec câble spiralé pour bord de sécurité optique OSE, y compris œillet			

		
--	---	---

3. VÉRIFICATION DE L'ÉTAT DE PRÉPARATION DE LA CONSTRUCTION SELON LE DESSIN

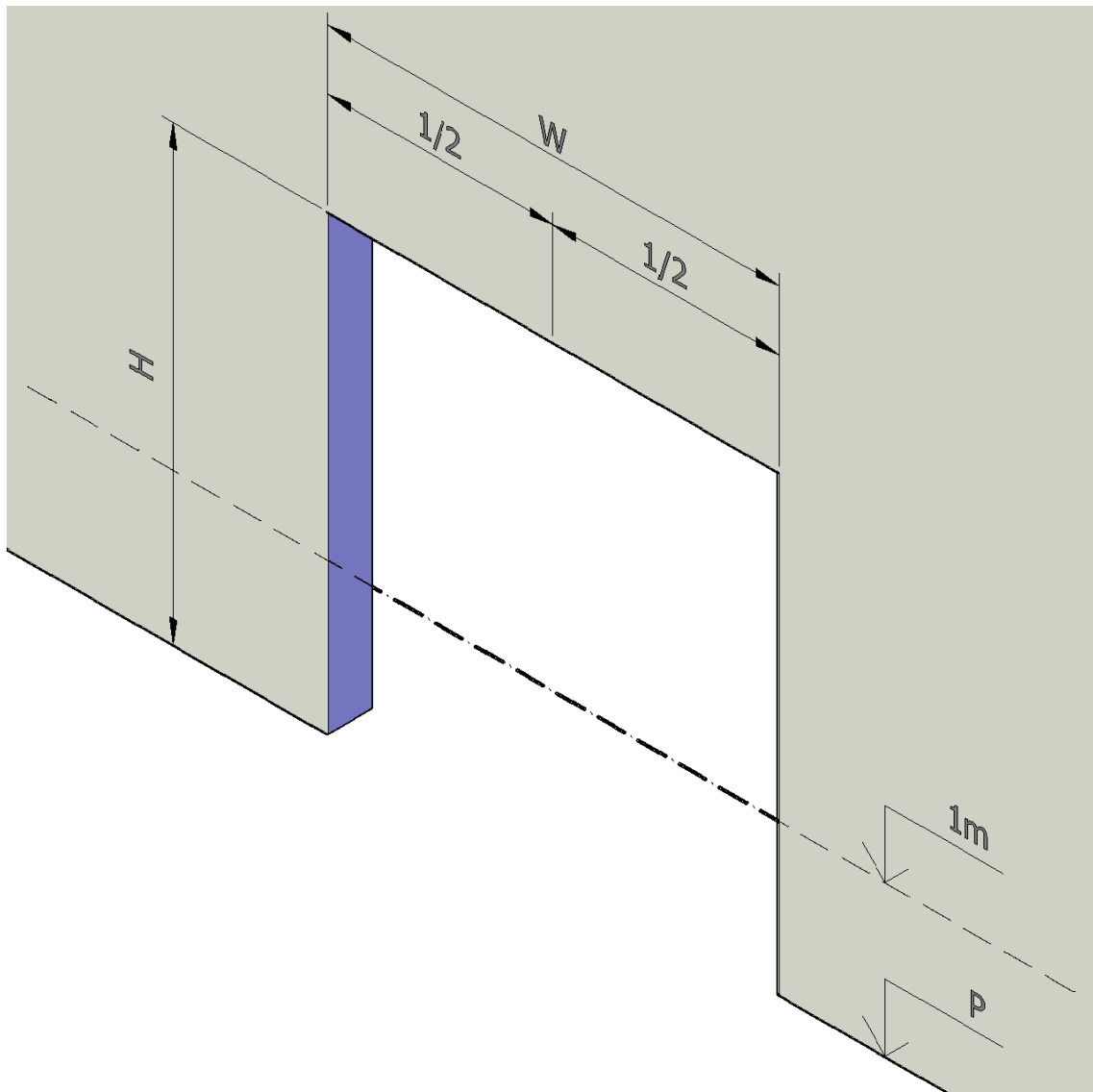


Image 1

H - hauteur de l'ouverture, W - largeur de l'ouverture

- Voir les dimensions dans les dessins ci-joints.
- Marquez le centre de l'ouverture.
- Tracez une ligne de niveau sur le mur (ligne horizontale à une hauteur de 1 m au-dessus du niveau du sol).
- Si l'une des dimensions est supérieure à celle indiquée dans la documentation, il n'est pas possible d'installer le portail.

4. INSTALLATION

4.1 Installation des parenthèses

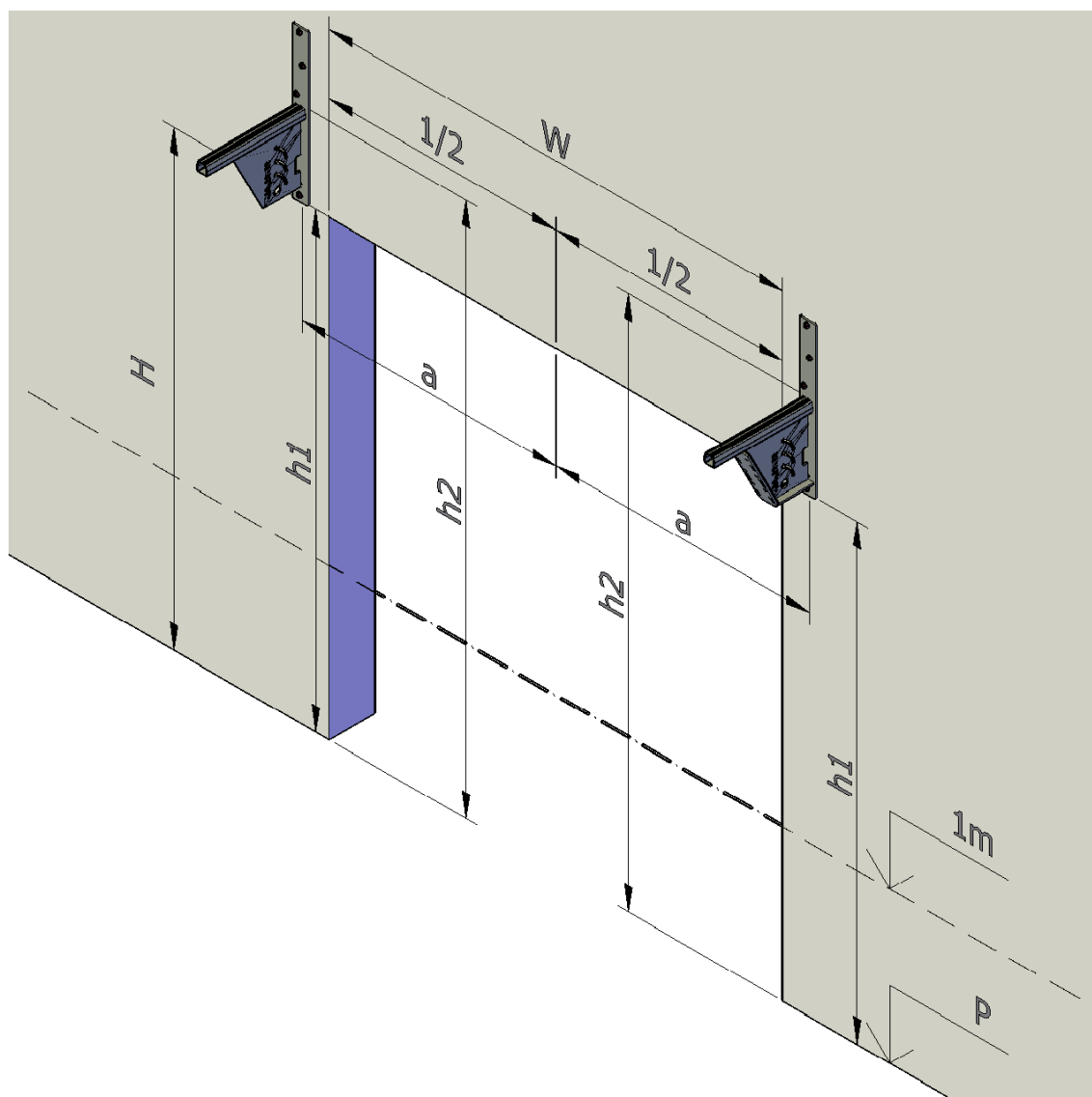


Image 2

Marquez la position des parenthèses selon le dessin technique ci-joint :

- Mesurez la position des parenthèses en fonction de la ligne de niveau marquée (et non du sol).
- Dans les cas standard, le bord inférieur des crochets **h1 de type 1** est égal au bord supérieur de l'ouverture. Le bord inférieur des supports **h1 de type 2** se trouve normalement 135 mm en dessous du bord supérieur de l'ouverture. Il est toujours nécessaire de vérifier la hauteur réelle de la position des supports en fonction du plan de montage de la porte en question !
- Les supports doivent être suspendus verticalement et des deux côtés à la même distance **a** du bord de l'ouverture. La hauteur du rail pour le montage du rouleau principal **h2** doit se trouver dans un plan horizontal sur les deux supports (avec une tolérance de 1 mm maximum).

Distance standard des supports par rapport au bord de l'ouverture
(vérifier la distance réelle pour le portail en question sur le plan d'installation)

porte RGS 60

type de support 1

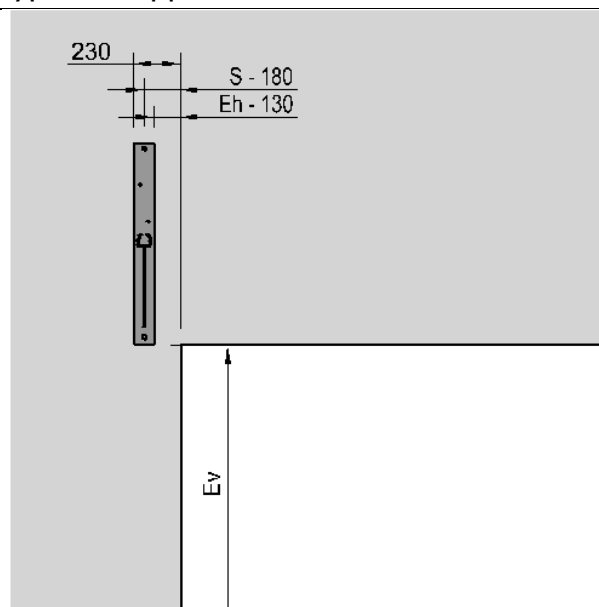


Photo 3

type de support 2

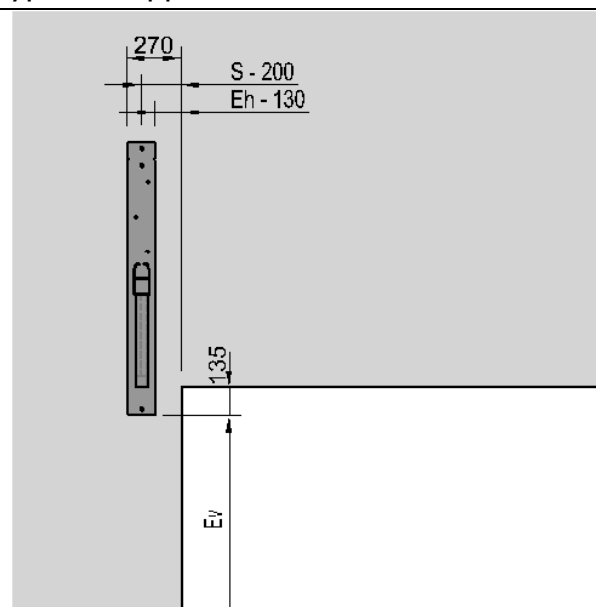


Photo 3b

porte RGS 120 et RGS 60 largeur > 6 m

type de support 1

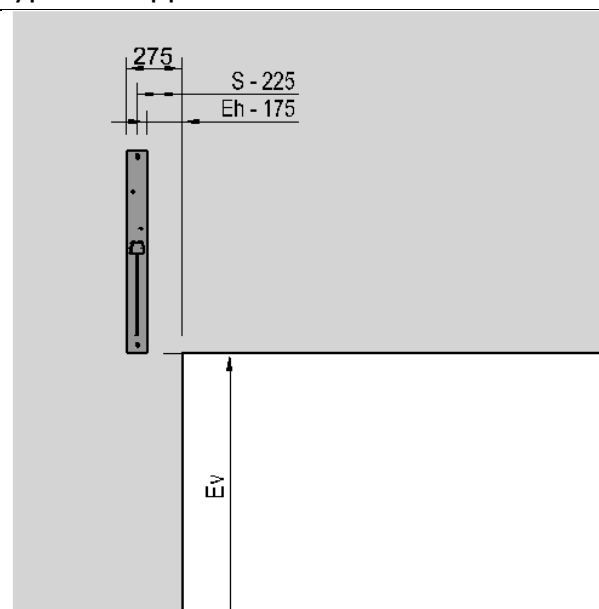


Photo 3c

type de support 2

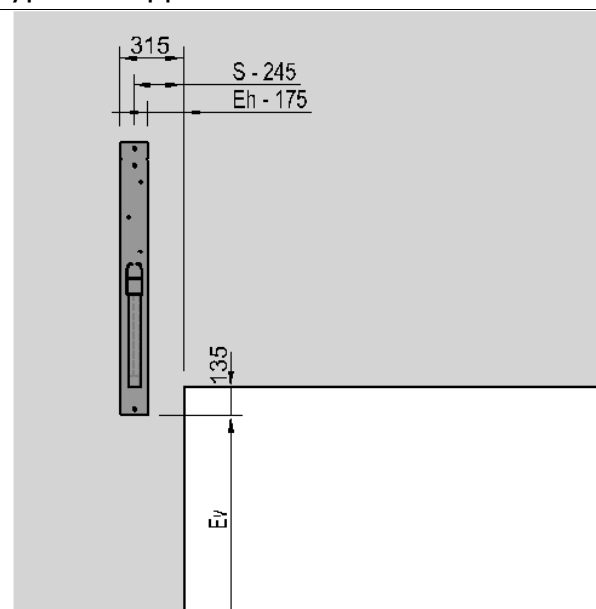
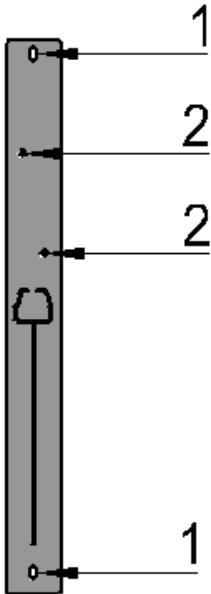
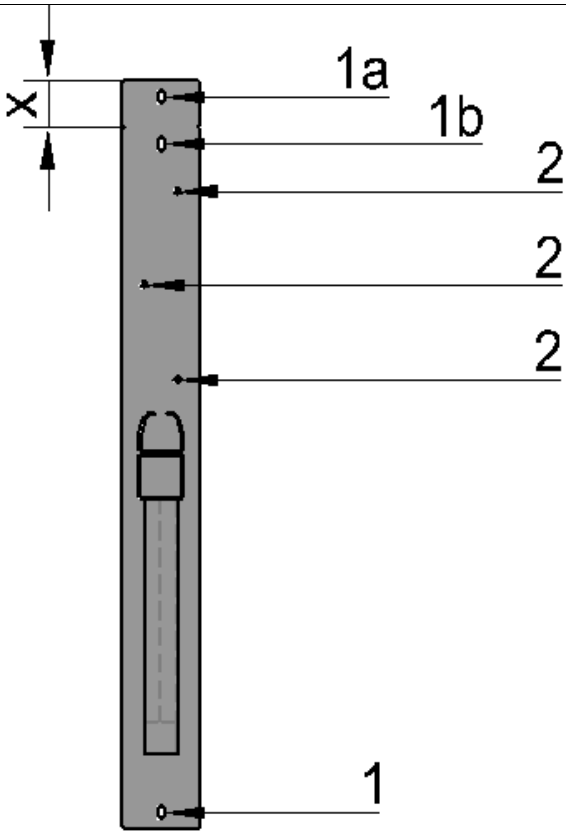
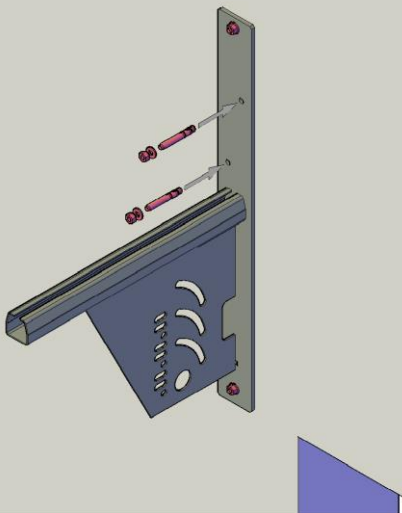
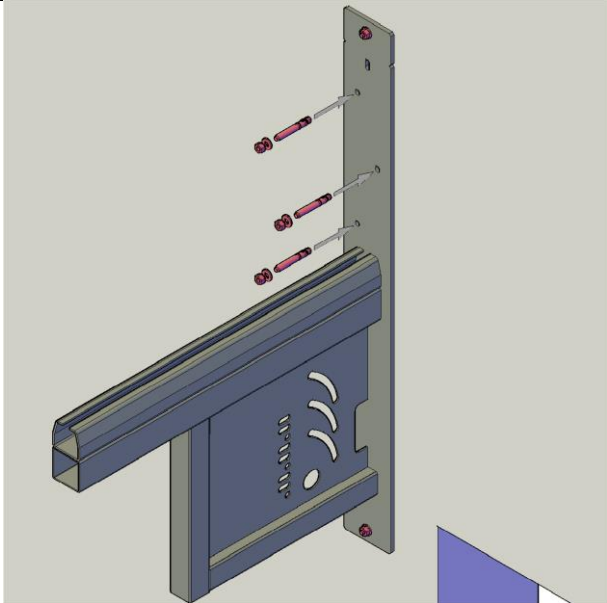


Photo 3d

S - axe du support à partir du bord de l'ouverture

Eh - distance entre le bord du support et le bord de l'ouverture

Ev - bord inférieur du support

type de support 1	type de support 2
 Photo 4	 Photo 4b x - les 85 mm supérieurs de la planche d'ancrage du support peuvent être coupés si nécessaire. Il est valable pour les portes jusqu'à une hauteur de 2,10 m. Le trou d'ancrage 1b ne peut être utilisé que sur un support raccourci.
 Photo 4c	 Photo 4d

- Percez des trous dans le mur à la place des trous ovales n° 1 (voir photo 4a, b).
- Ancrez les supports dans les trous n° 1 avec du matériel d'installation approprié.
- Alignez les supports à la hauteur requise et serrez le matériel d'ancrage.

- Fixer en perçant ensemble les trous n° 2 et fixer avec un matériau d'ancrage (voir photo 4c, d).

4.2 Installation des guides verticaux

Les guides latéraux sont livrés dans la variante gauche et droite. La conception diffère en fonction de la résistance au feu. (voir schéma page 5). Le guide est constitué de deux parties, reliées par des vis à tête fraisée M6 et des écrous à collerette. Sur le bord supérieur intérieur de la partie B est réalisé un biseau pour un meilleur guidage des lames.

Partie A - corps du guide (montage mural - ancrage standard à travers un trou préparé au préalable toutes les deux secondes. Doit toujours être ancré dans le premier trou en partant du haut et dans le premier trou en partant du bas.)

Partie B - couverture du guide

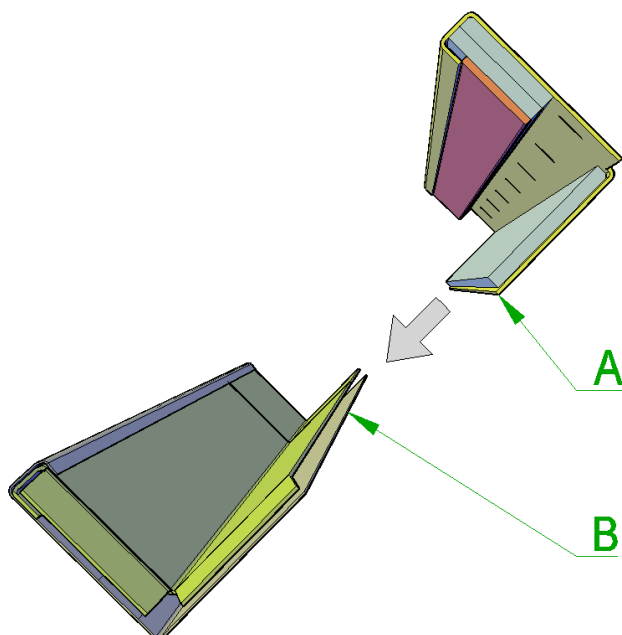


Photo 5

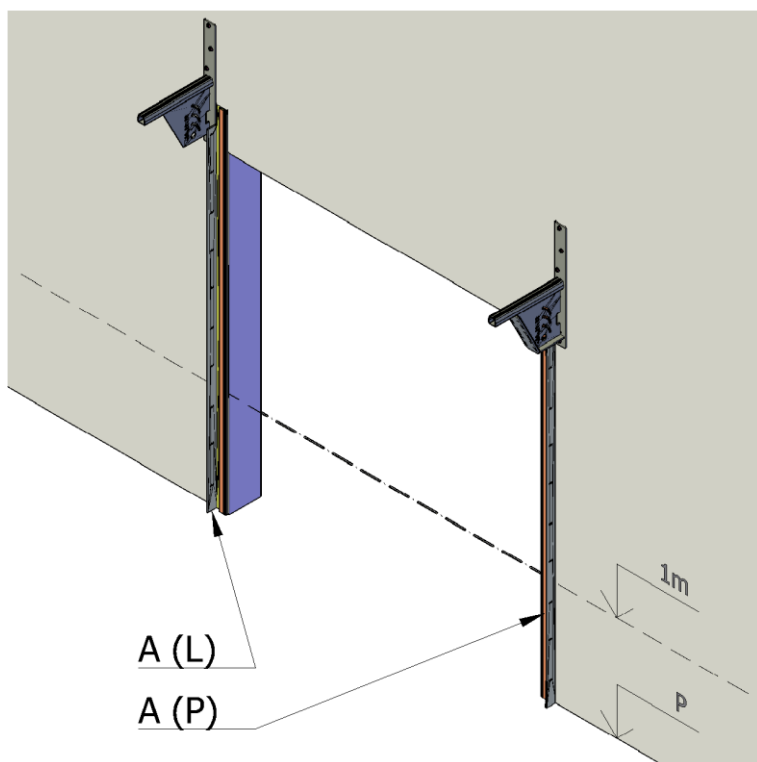
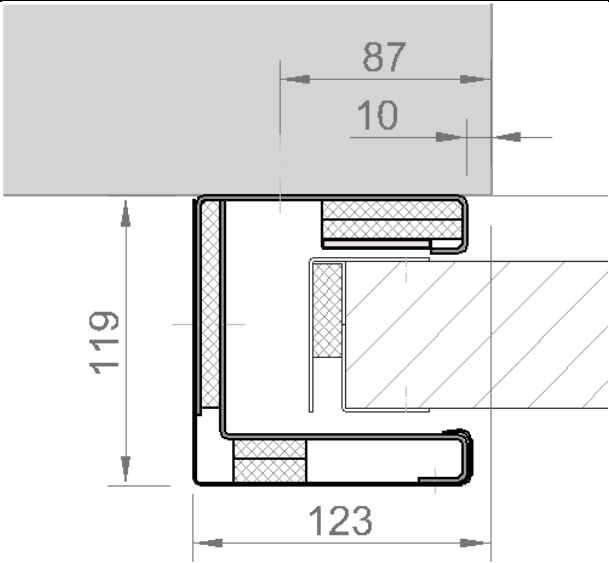
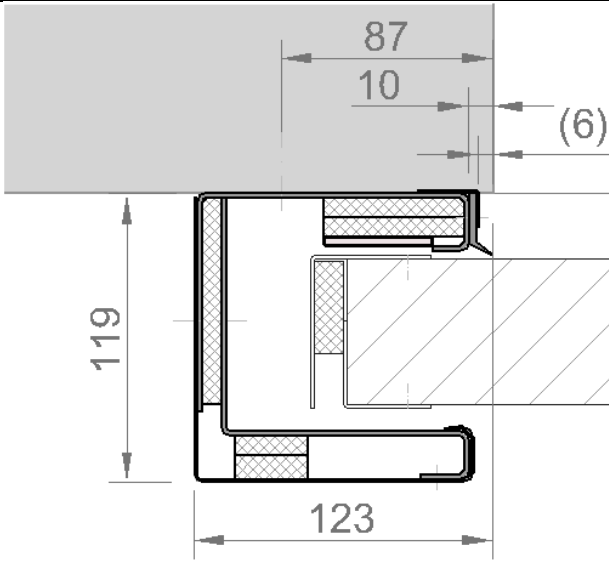
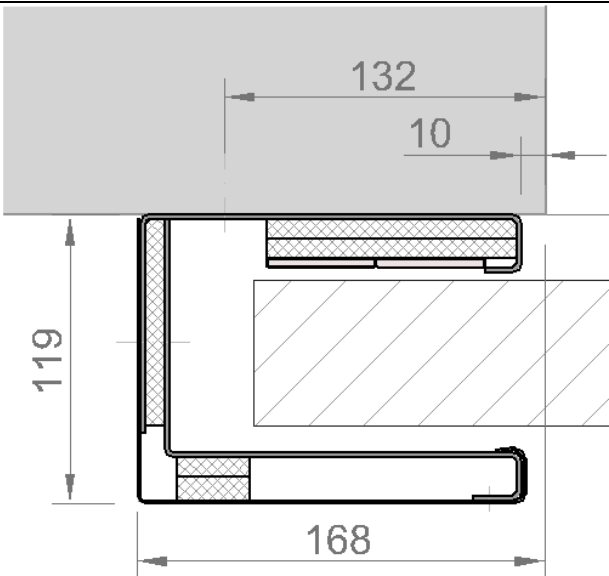
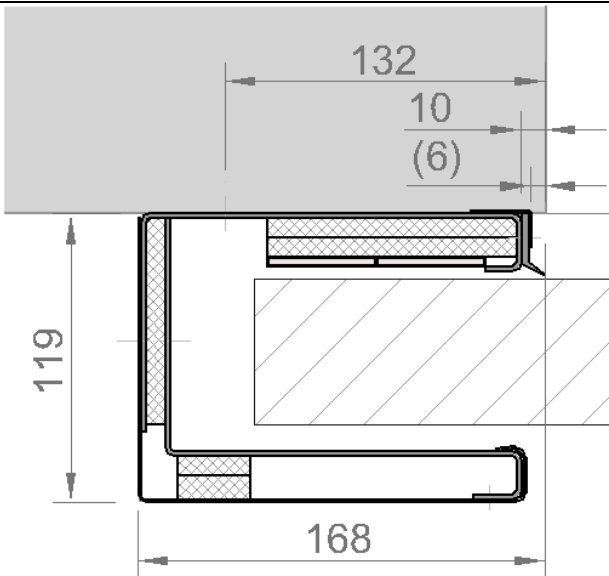


Photo 6

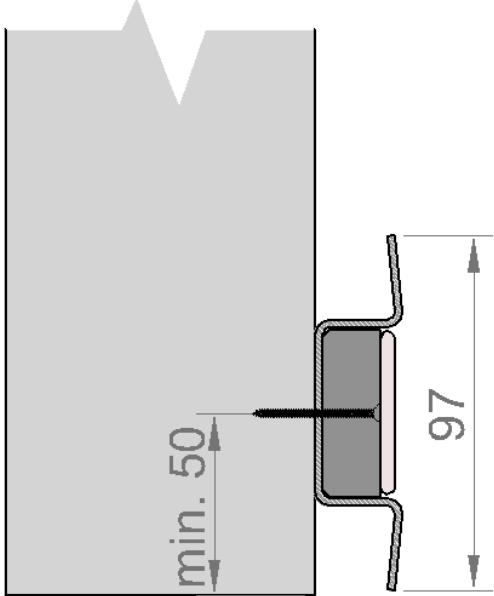
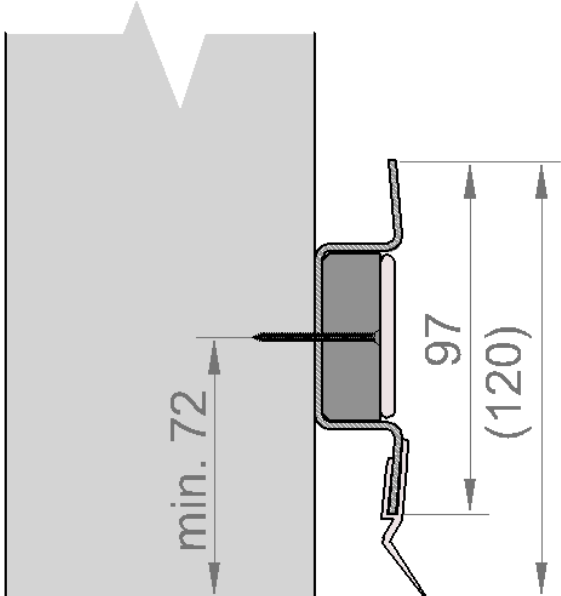
1. Marquez sur les guides la distance de 1m du bord inférieur.
2. Montez la partie A (P - droite, L - gauche) sur le mur à une distance du bord de l'ouverture indiquée dans le plan d'installation. Le pas vertical des points d'ancrage doit être au maximum 1 m.
3. Vérifiez la distance correcte des guides en insérant des lattes horizontales entre les guides. Les lattes doivent être bien ajustées aux guides des deux côtés.
4. Alignez les guides sur le plan vertical et serrez le matériau d'ancrage.

Distance standard des guides latéraux par rapport au bord de l'ouverture

porte RGS 60	
sans scellement du cadre	avec scellement du cadre
 Photo 7	 Photo 7b
porte RGS 120 et RGS 60 largeur > 6 m	
sans scellement du cadre	avec scellement du cadre
 Photo 7c	 Photo 7d

4.3 Installation du lattage horizontal

Le lattage horizontal est placé au-dessus du bord de l'ouverture, entre des guides latéraux. La conception diffère selon la résistance au feu (selon EI 60 et EI 120) et selon l'exigence d'étanchéité du cadre. Il est livré sans la bande intumescente collée, qui est généralement collée après l'ancrage du lattis au mur. Le lattage doit être placé dans une position où le profilé en Z, riveté sur la deuxième lame isolée par le haut, s'emboîte dans le lattage lorsque la porte est fermée. La distance de l'axe d'ancrage du bord de l'ouverture est indiquée sur le plan de montage de la porte en question. La distance minimale est indiquée sur la photo 8.

Distance standard de la latte horizontale par rapport au bord de l'ouverture	
porte RGS 60	
sans scellement du cadre	avec scellement du cadre
 Photo 8	 Photo 8b
porte RGS 120	
sans scellement du cadre	avec scellement du cadre

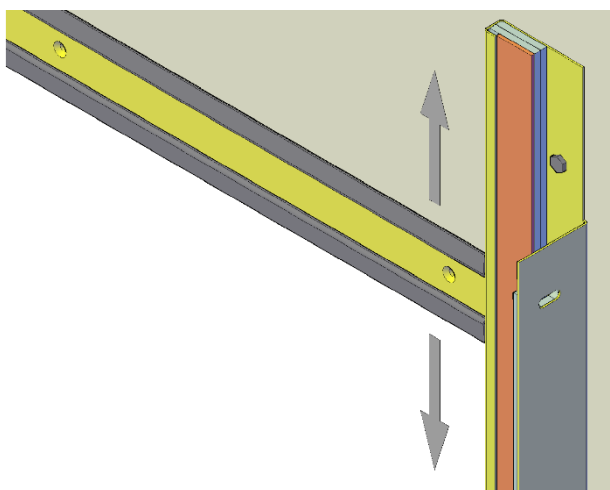
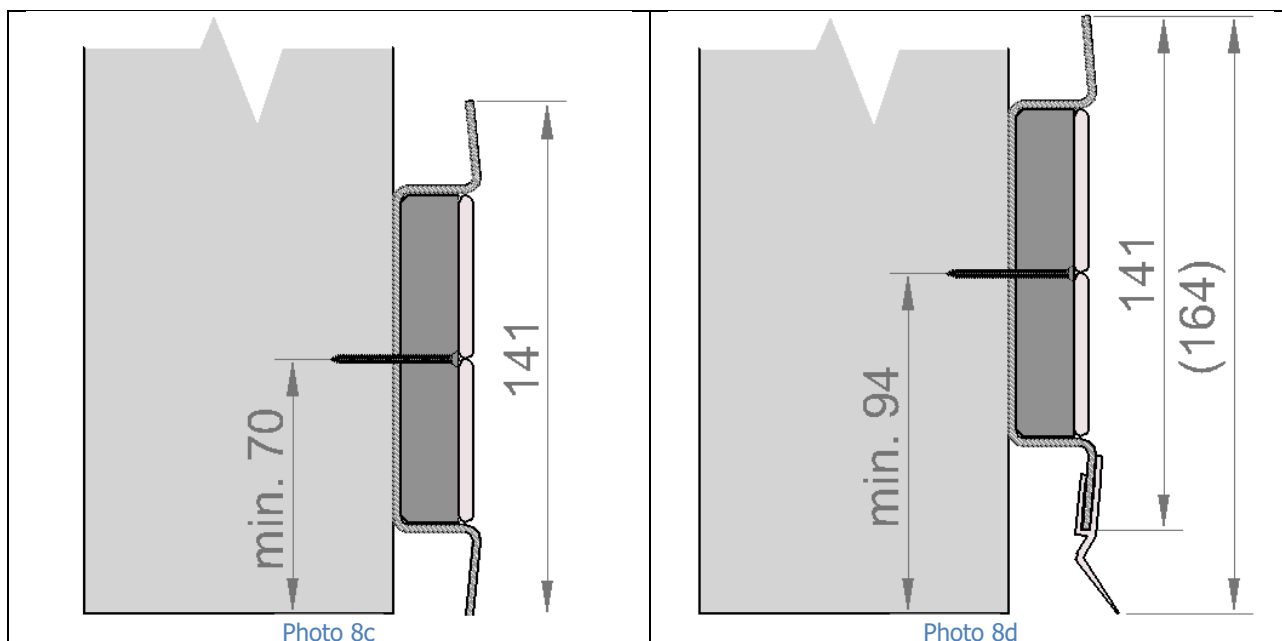


Photo 9

1. Placez des lattes horizontales entre les guides latéraux en hauteur selon le plan d'installation. La hauteur peut être ajustée si nécessaire.
2. Ancrez les lattes au mur par les trous préparés à l'avance.

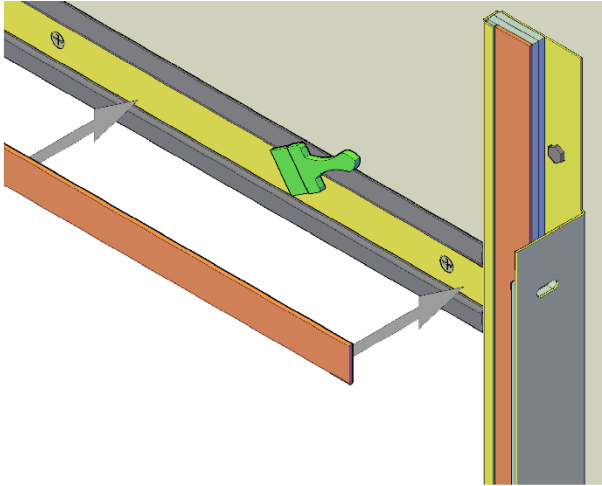
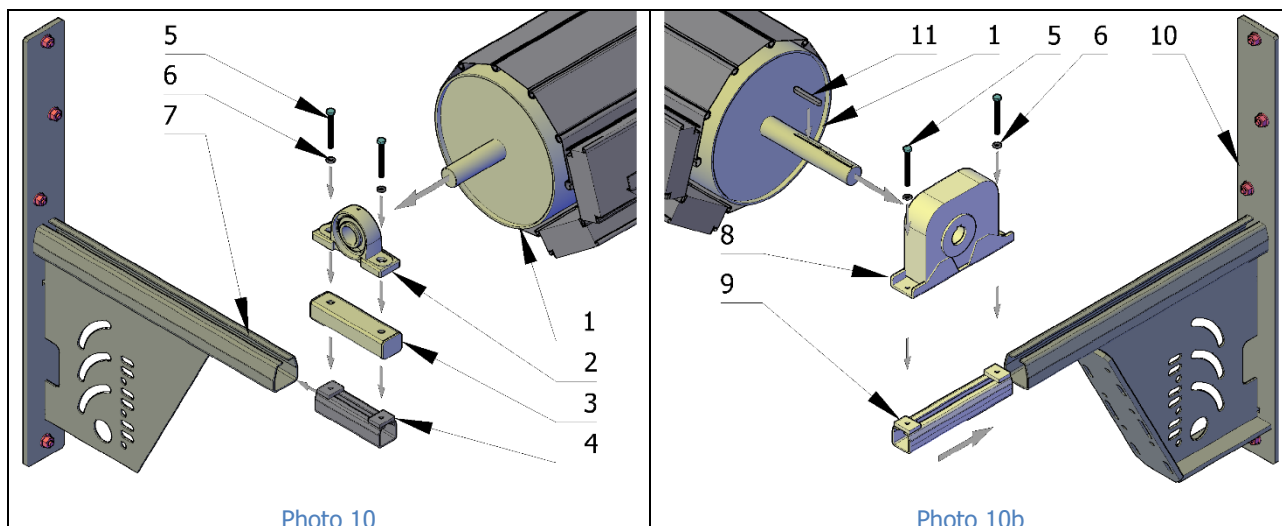


Photo 9b

1. Appliquez de la colle (par exemple, Colgel, Mamut Glue).
2. Coller un ruban intumescent sur la plaque de silicate dans le lattage (les portails avec résistance au feu RGS 120 ont deux rubans intumescents parallèles l'un à l'autre).

4.4 Installation des supports avec palier et frein de sécurité

Le rouleau principal est livré sur une palette avec 9 pièces de lames non isolées enroulées et au moins 2 pièces de lames isolées. Lors de l'installation, les lames enroulées doivent être protégées contre le déroulement. L'arbre avec les rainures pour les clavettes d'arbre doit se trouver du côté sur lequel le moteur va être monté.



- 1 - rouleau principal comprenant neuf lames non isolées et deux lames isolées reliées entre elles
- 2 - portant UCP
- 3 - sous-couche du roulement à rouleaux principal (type selon le roulement particulier)
- 4 - support de palier UNI pour l'ancrage du palier au support (inséré dans le rail)
- 5 - boulon DIN 933 M12 - M16 (2 pcs)
- 6 - rondelle DIN 125A (2 pièces)
- 7 - support sur le côté du palier, ancré au mur
- 8 - frein de sécurité FG (type en fonction des dimensions de la porte)
- 9 - support de palier UNI pour l'ancrage du frein de sécurité au support (inséré dans le rail)
- 10 - support sur le côté du moteur et frein de sécurité, ancré au mur
- 11 - clé de frein de sécurité (à insérer dans la rainure, plus près du rouleau)

Équilibrage du rouleau

- L'axe du palier doit être à la même hauteur que l'axe du frein de sécurité.
- L'axe du palier et le frein de sécurité doivent être à la même distance du mur (voir fig. 11).
- Pour installer le rouleau, il faut le mettre en position horizontale en déplaçant le jeu de roulement et le frein de sécurité dans le rail du support, lorsque les vis des supports sont desserrées.

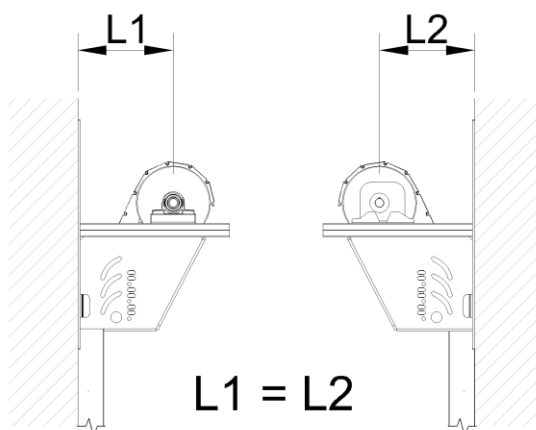


Photo 11

4.5 Installation du rouleau de pression

- Placez le rouleau de pression avec les roulements UCFL sur les supports. Si les deux supports ont un bord renforcé, il est possible, lors de l'installation du rouleau, d'utiliser le trou de montage à travers lequel l'arbre est inséré pour assurer que le rouleau contourne le raidisseur du support opposé.

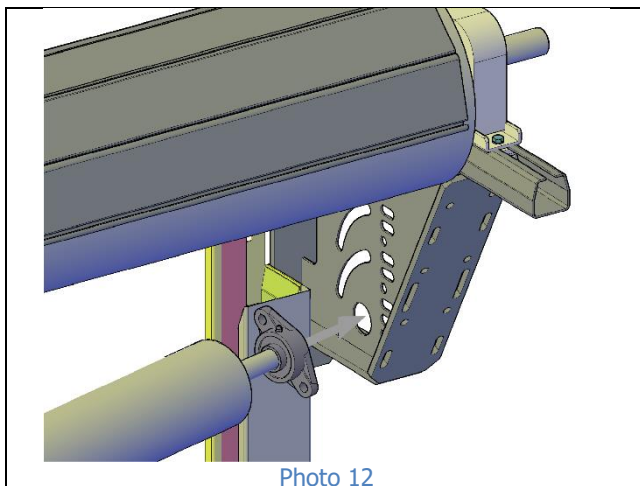


Photo 12

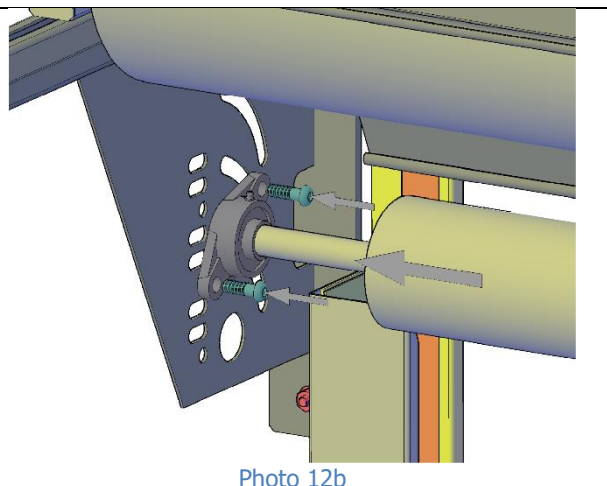
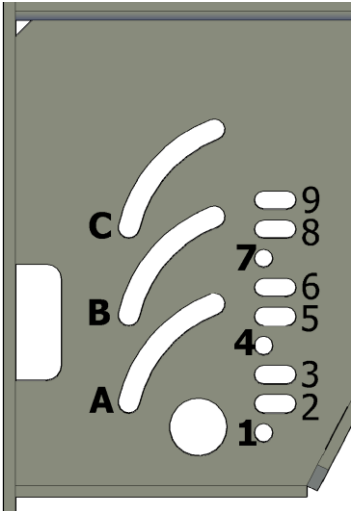
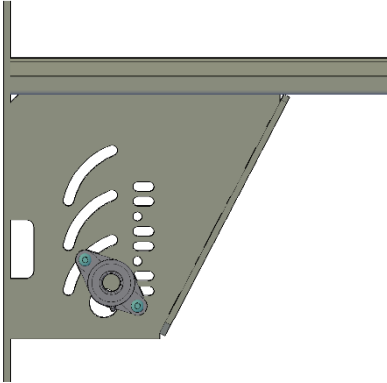
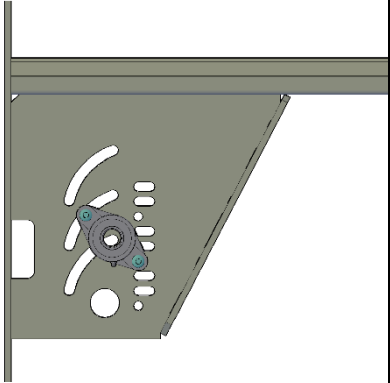
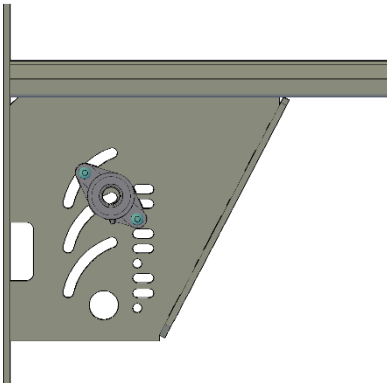
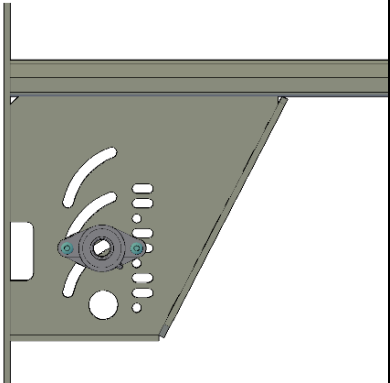


Photo 12b

- Fixez les roulements UCFL des deux côtés avec des boulons, placés dans les trous en fonction de la position prévue du rouleau (voir le plan de montage). Les roulements peuvent être placés dans trois positions de base (un boulon de roulement dans l'un des trous 1, 4 ou 7 et le second boulon dans l'une des rainures arquées). Si aucune des positions de base ne convient, il est possible de placer le roulement de manière à ce qu'un boulon se trouve dans une des rainures horizontales (n° 2, 3, 5, 6, 8, 9) et dans une des trois rainures en arc.

le marquage des trous	position de base - trou n° 1	position de base - trou n° 4
 Photo 13	 Photo 13b	 Photo 13c
	position de base - trou n° 7  Photo 13d	exemple d'une interposition  Photo 13e

4.6 Installation du moteur

Le moteur est monté sur une plaque percée de trous, qui fait partie du support des lames enroulées. Certains types de moteurs nécessitent l'utilisation d'une entretoise pour relier le moteur au support. La tension de la chaîne est résolue à l'aide de blocs filetés, placés dans les trous prévus à cet effet sur la plaque. Pour les moteurs FS, un bloc fileté est utilisé, deux blocs sont utilisés pour les moteurs KE.

Schéma de montage des moteurs FS

FS 15.20

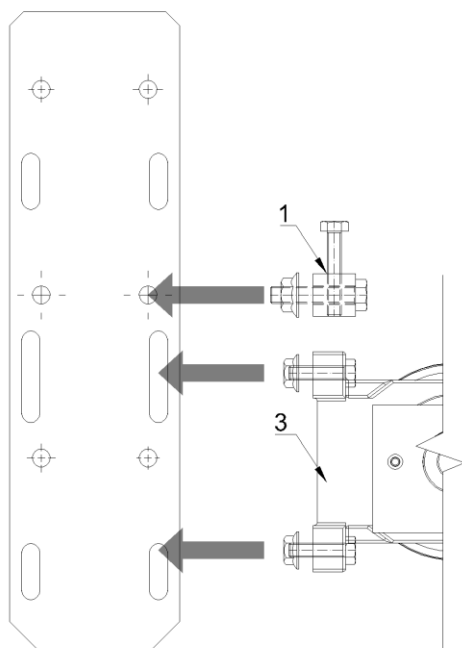


Photo 14

FS 25.20

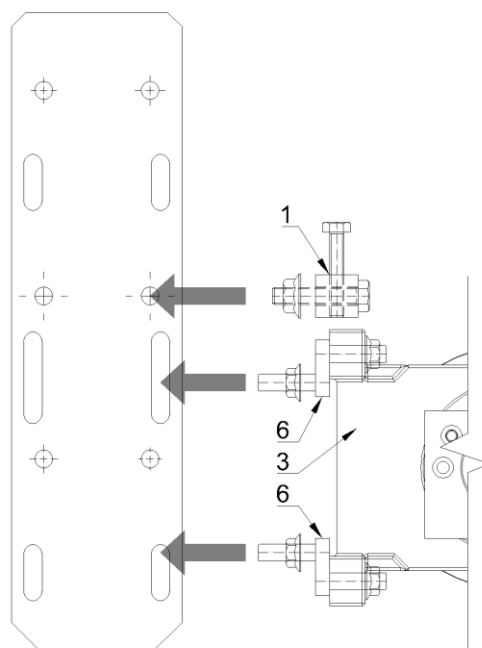


Photo 14b

FS 50.20

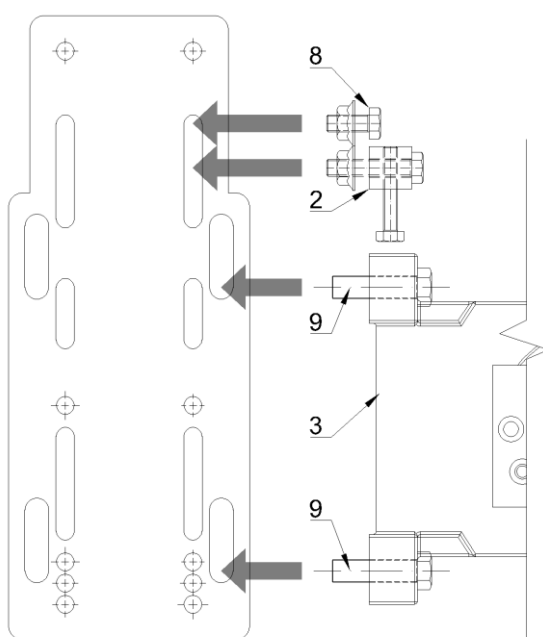


Photo 14c

- 1 - bloc fileté 120x30x30mm, pour la tension du moteur
- 2 - bloc fileté 140x30x30mm, pour la tension du moteur
- 3 - moteur
- 6 - entretoise pour moteur FS 25.20 (2 pcs)
- 8 - boulon M12x40 avec écrou à bride avec dents (2 pièces)
- 9 - boulon M16x60 avec écrou et rondelle (4 pcs)

Schéma de montage des moteurs KE

KE 9.24

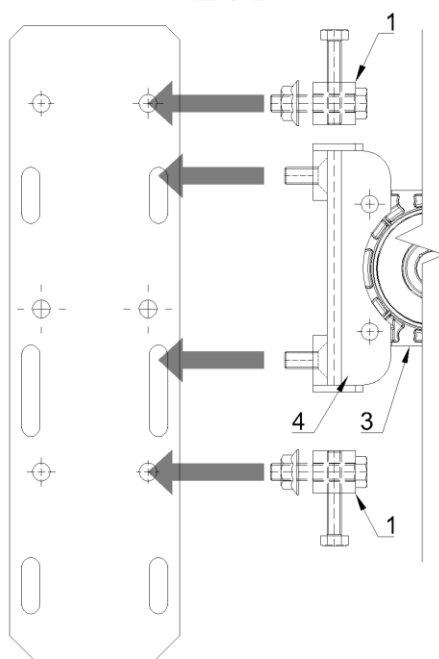


Photo 15

KE 20.24-40.24

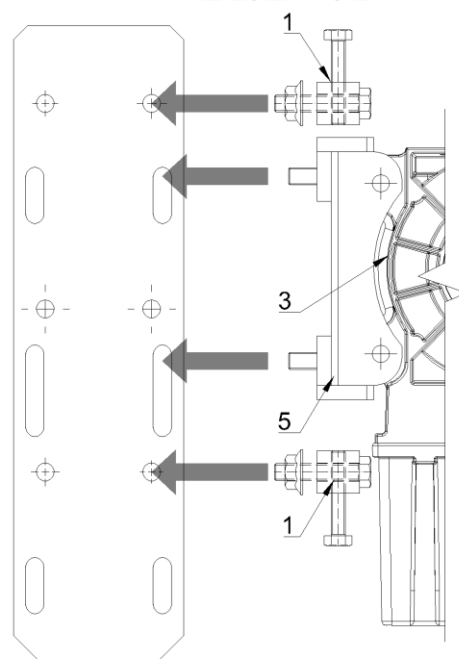


Photo 15b

KE 60.24

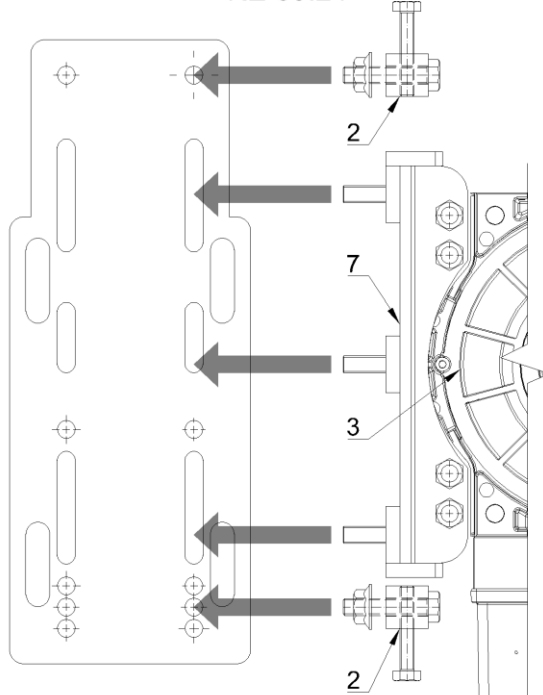


Photo 15c

- 1 - bloc fileté 120x30x30mm, pour la tension du moteur
- 2 - bloc fileté 140x30x30mm, pour la tension du moteur
- 3 - moteur
- 4 - entretoise pour le moteur KE 9.24 (2 pcs)
- 5 - entretoise pour moteurs KE 20.24 - 40.24 (2 pcs)
- 7 - entretoise pour moteurs KE 60.24 - 120.24
- 9 - boulon M16x60 avec écrou et rondelle

4.7 Installation de la chaîne et de la roue sur l'arbre

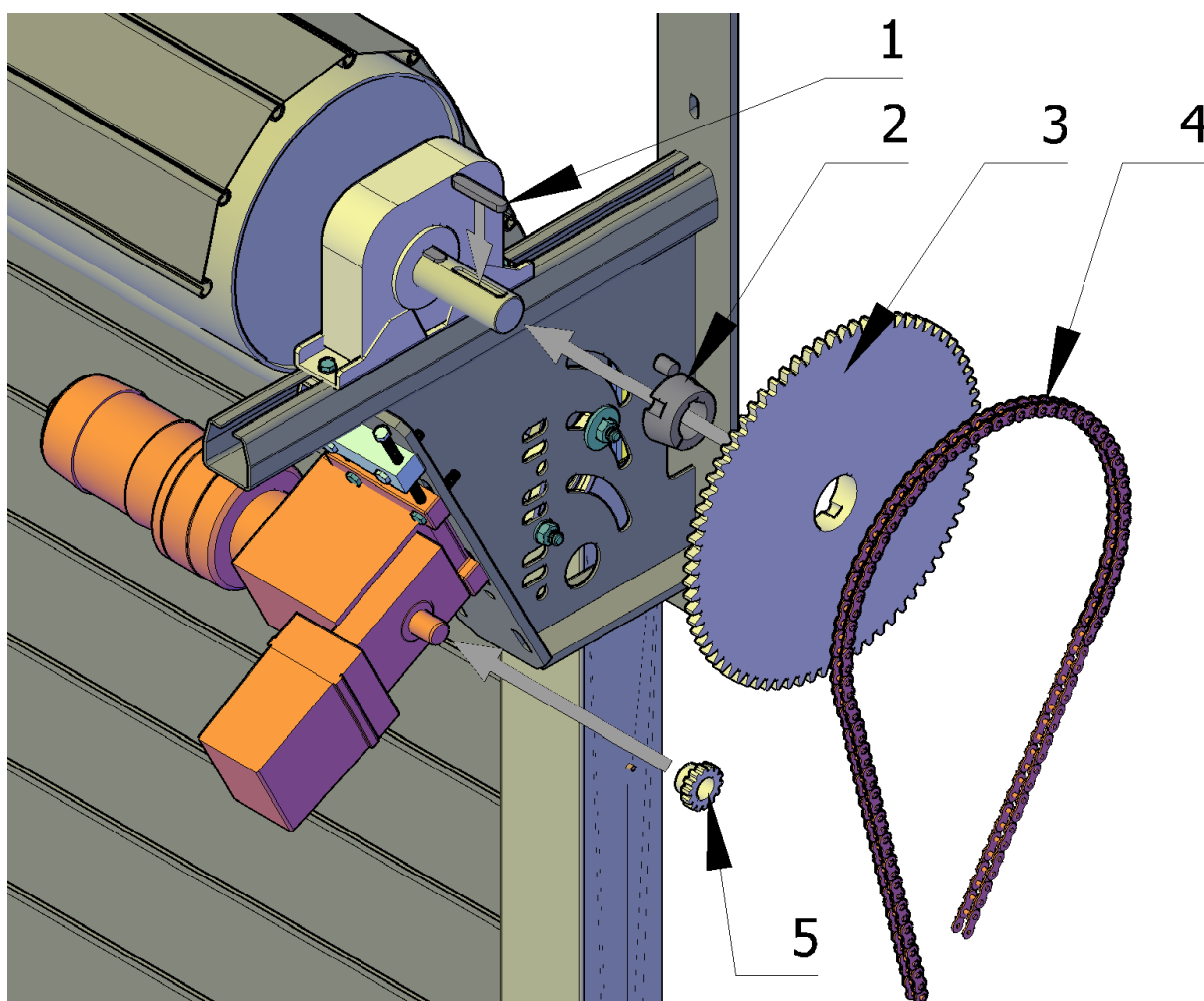


Photo 16

- 1 - clavette d'arbre (à insérer dans la rainure de l'arbre du rouleau principal)
- 2 - douille de serrage Taper Lock pour la grande roue à chaîne (installation selon le manuel à l'intérieur de l'emballage)
- 3 - grande roue à chaîne
- 4 - chaîne avec une articulation
- 5 - petite roue à chaîne sur l'arbre du moteur (pignon)

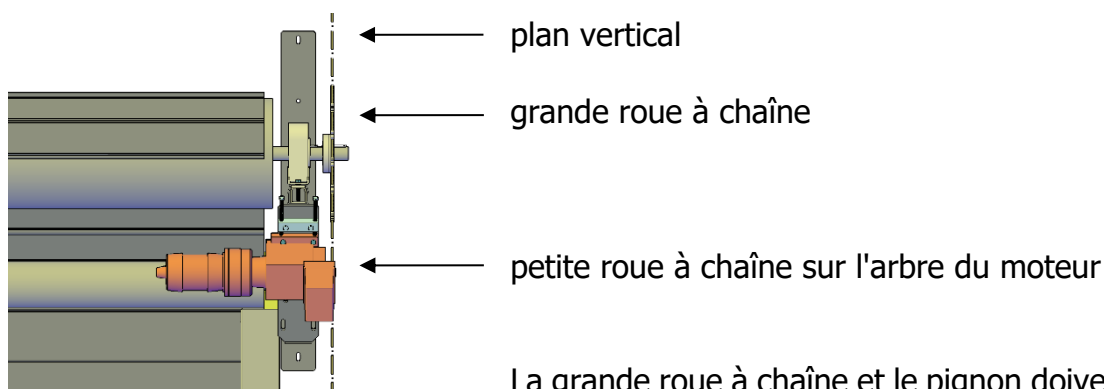


Photo 17

La grande roue à chaîne et le pignon doivent être dans le même plan vertical l'un par rapport à l'autre.

Petite roue à chaîne - à placer sur l'arbre du moteur équipé de la clé de l'arbre et à fixer avec une vis à six pans creux.

Taper lock - manchon de serrage pour la fixation de la roue à chaîne principale sur l'arbre du rouleau principal. Il est fourni avec deux vis de réglage (voir photo 18a). Sur le périmètre de la douille se trouvent trois trous, dont l'un est fileté (voir fig. 18b). Dans la roue de la chaîne se trouvent également trois trous, dont deux sont filetés.



Photo 18

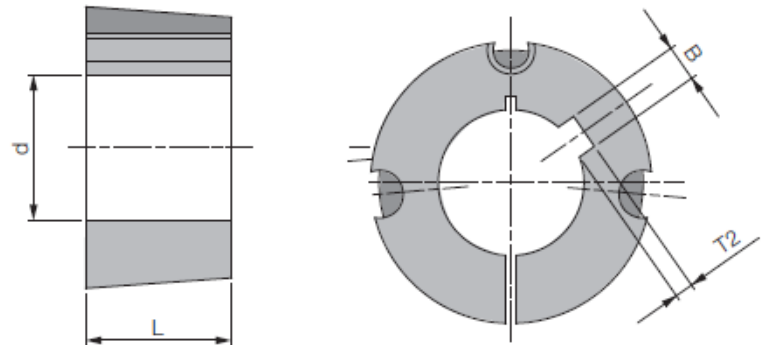


Photo 18b

- avant le montage, nettoyez correctement la prise
- placer la douille dans la roue de manière à ce que le trou fileté soit exactement dans la position opposée au trou sans filetage
- serrer manuellement les vis - mettre la roue sur l'arbre avec la clavette, la placer dans le plan vertical avec la petite roue à chaîne du moteur et serrer à tour de rôle les deux vis de réglage

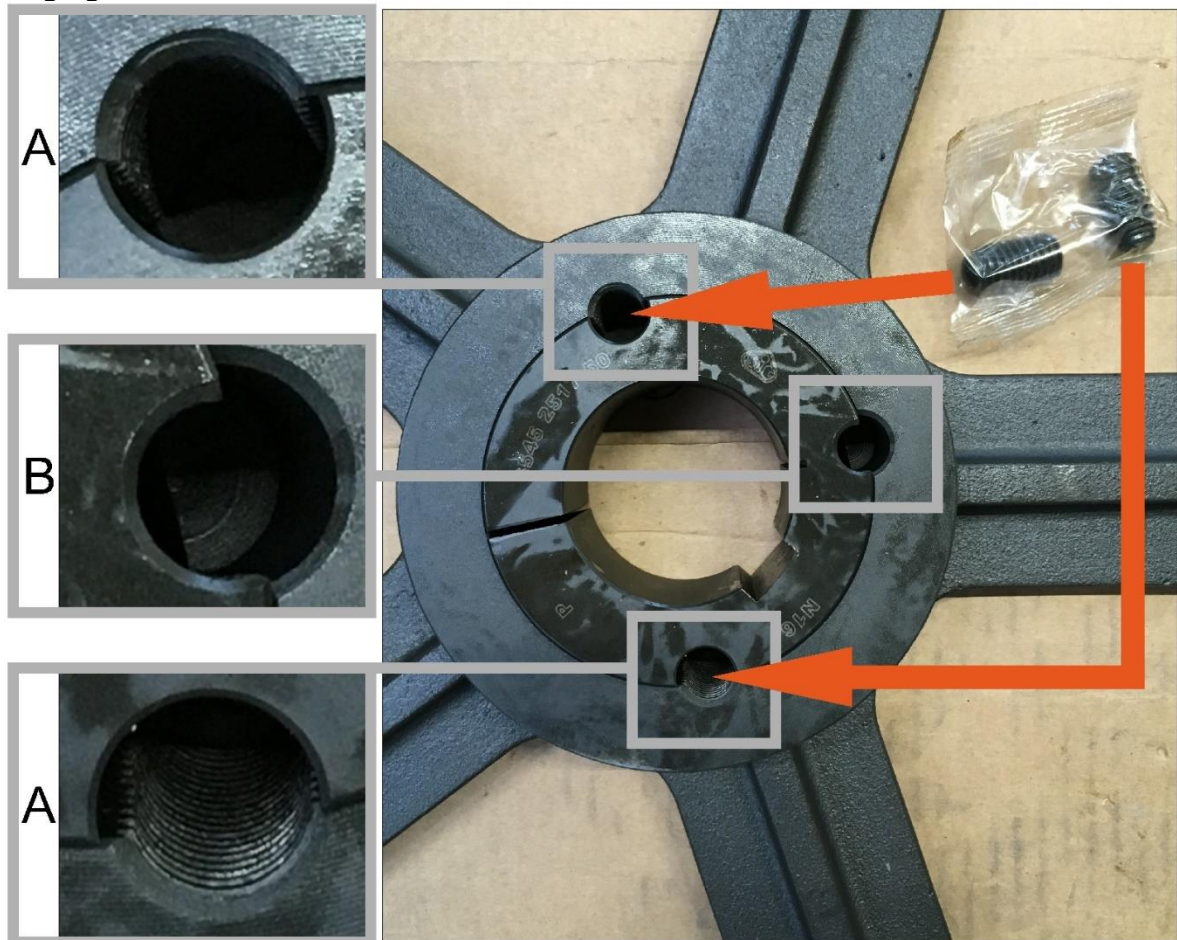


Photo 18c

A - trou fileté dans la roue à chaîne, à l'opposé du trou dans le Taper Lock sans filetage

B - trou fileté dans le Taper Lock, à l'opposé du trou dans la roue à chaîne sans filetage (utilisé uniquement lors du démontage du Taper Lock)

4.8 Chaîne

- placer le moteur dans les rainures dans la position la plus haute
- mettre la chaîne sur la petite et la grande roue
- raccourcir la chaîne si nécessaire en supprimant un certain nombre de maillons
- se connecter avec les
- desserrer légèrement les écrous des boulons fixant le moteur au support
- serrer les boulons sur le bloc fileté, placé au-dessus du moteur ; la chaîne se tend
- serrer les écrous sur les boulons fixant le moteur au support

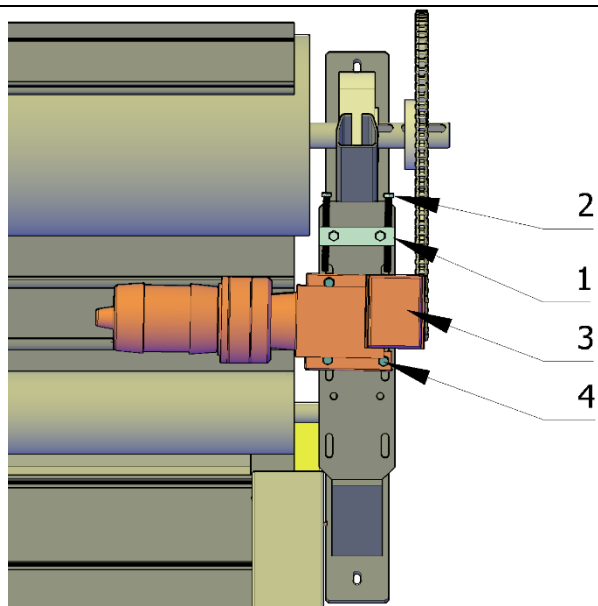


Photo 19

- 1 - bloc fileté pour tension de chaîne
- 2 - boulon de tension sur le bloc fileté
- 3 - moteur
- 4 - boulons fixant le moteur au support

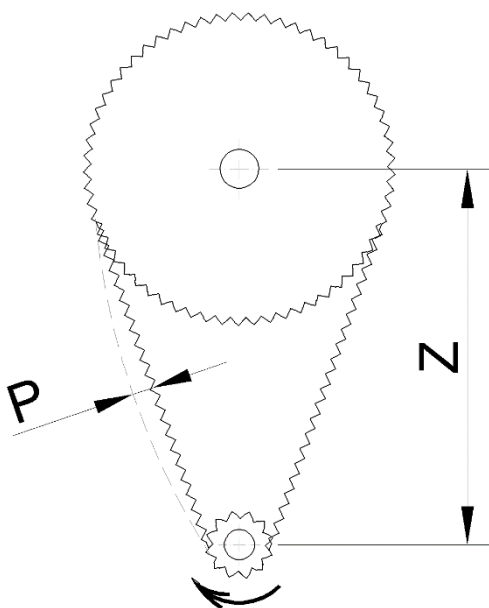


Photo 20

La chaîne doit tourner librement sur la roue de la chaîne.

La branche libre de la chaîne doit être détendue d'au moins 1 % et d'au plus 3 % de la distance entre les centres des roues de la chaîne.

$$(P = Z \cdot 0,01 \text{ à } Z \cdot 0,03)$$

La charge d'exploitation provoque un allongement lent de la chaîne, qui ne doit pas dépasser 2 % de sa longueur. Notez la position du moteur sur le support dans le rapport d'installation. Elle est nécessaire en raison de la vérification des performances de fonctionnement de la chaîne lors des inspections de service.

4.9 Connexion du boîtier de contrôle

Pour les moteurs FS = boîtier de commande DES - FS (en option avec module de batterie)

Pour les moteurs KE = boîtier de contrôle DES - FI

Procédure de raccordement et de mise en service voir dans le manuel le type de boîtier de contrôle.

4.10 Déroulement des lames

Déroulez les lames du rouleau après avoir connecté le boîtier de commande à l'alimentation électrique.

- A. Si les lattes sont enroulées (toutes les lattes du rouleau), déroulez-les et laissez-les descendre lentement dans les guides.

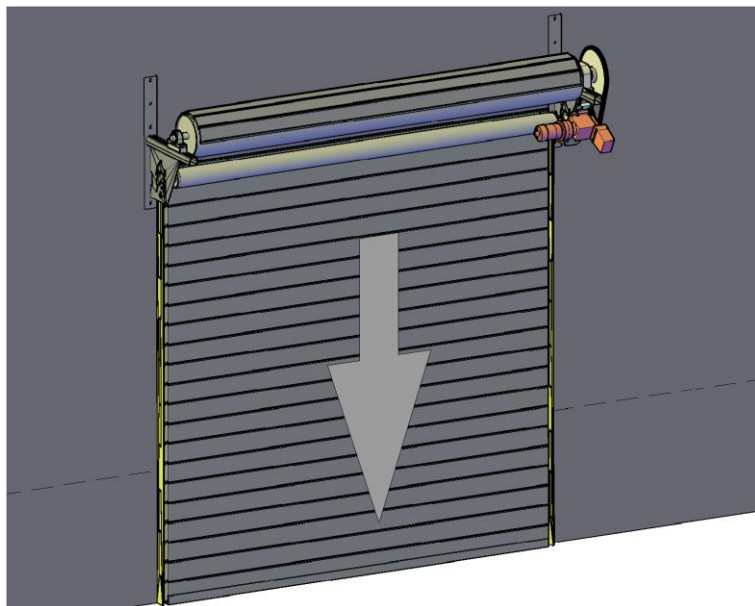


Photo 21

- B. Des lames séparées (le rouleau et les lames sont séparés) sont emboîtées les unes dans les autres, une par une, du rouleau vers le bas.

Placez les lattes avec les joints entre elles à un angle de 90 degrés. Après avoir été brisées, les lattes sont jointes et redressées.

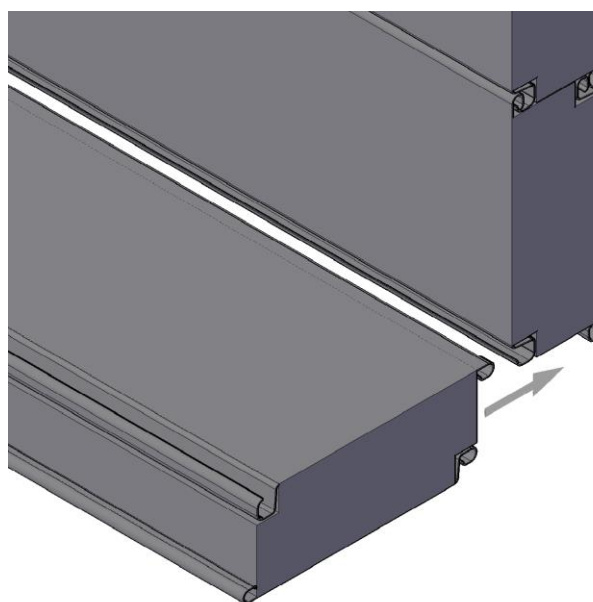


Photo 21b

4.11 Installation des revêtements des guides latéraux

Les revêtements des guides (partie B, voir photo 5) peuvent être installés plus tôt, si les lames étaient complètement enroulées sur le rouleau. Toutefois, il est recommandé de découvrir les guides au fur et à mesure que nous travaillons avec eux pendant l'installation et de les recouvrir dans la phase finale de l'installation.

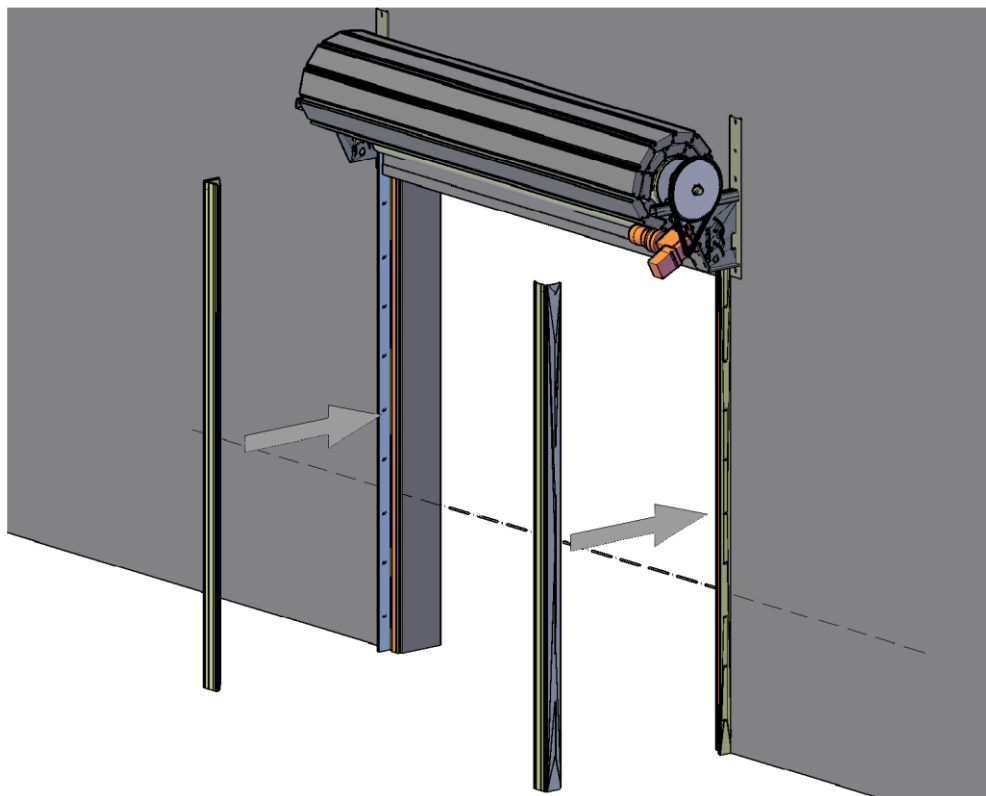
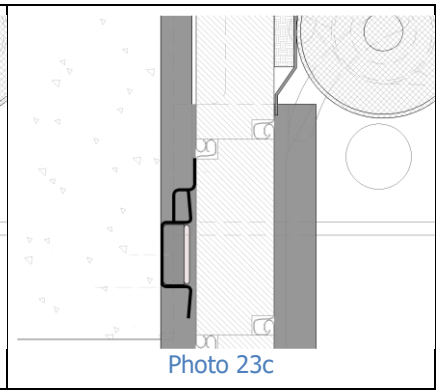
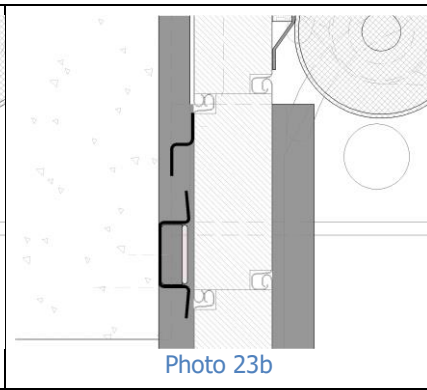
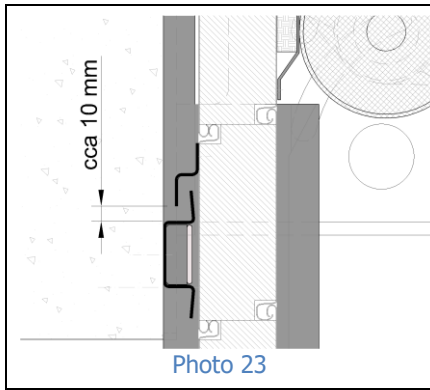


Photo 22

Les rainures de la partie A permettent de régler la largeur intérieure du guide sur environ 12 mm. Il est recommandé de choisir une largeur intérieure plus importante, afin de permettre aux lames de se déplacer librement dans les guides. Une attention particulière doit être accordée à la partie supérieure des guides - il ne doit pas y avoir de coincement des lames contre le bord du guide. Si nécessaire, la position du rouleau de pression doit être ajustée. Le rouleau doit être dans une position telle qu'avant la fermeture complète du portail, la lame avec la barre de pression se déplace sur le rouleau. La latte avec barre de pression permet alors de monter correctement la contrepartie du lattage horizontal dans sa serrure. Après la fermeture de la porte, vérifiez, par le trou de la console, la position correcte de la contrepartie par rapport au lattage horizontal (photo 23a). Pendant l'ouverture et la fermeture de la porte, le rouleau de pression doit tourner.

Après avoir placé en position correcte, serrer fermement les boulons des roulements à rouleaux de pression.

✓	X	X
---	---	---



5. ACHEVEMENT DE L'INSTALLATION

5.1 Ajustement final

Effectuez au moins 10 cycles complets d'ouverture et de fermeture pour vérifier le bon fonctionnement de la porte. Inscrivez l'installation dans la documentation de transfert.

5.2 Informations sur la garantie

Conformément au règlement n° 305/2011 du Parlement européen et du Conseil, article 13, pour les informations relatives à la garantie, veuillez contacter l'importateur local dans votre pays. Les conditions de garantie locales peuvent être mises à jour en fonction des réglementations locales.